SERGIO ESCOBAR L
SUPERVISOR
LIC. # 0443

SERVICE

Prop: Jaime de Gavardo

ORDEN DE TRABAJO

Nº 2531

MATRICULA **CC- CDD**

FECHA DE INICIO 23-Abr-2010 **FECHA DE TERHINO** 26/4/10

	AVION	MOTOR 1	. MOTOR 2	HELICE 1	HELICE 2
MARCA	PIPER	LYCOMING	LYCOMING	HARTZELL	HARTZELL
MODELO	PA-31	TIO-540-A2B	TIO-540-A2B	HC-E3YR-2AFT	HC-E3YR-2AFT
N° SERIE	31-7401258	L-3859-61	L-3858-61	DJ-2391	DJ-2390
HRS. TOTALES	5098,80	22,00	1657,80	448,90	448,90

TRABAJOS A EFECUTAR:

-REVISIÓN 100 HORAS CERT
-CUMPLIR DA 80-03R3 / DA 96-01 / DAC 08-00-035D
-CUMPLIR AD 80-18-10 / AD 82-27-13R2 / AD 93-23-13 / AD 94-17-13 / AD 99-12-05
-CUMPLIR AD 2000-25-01 / AD 2003-14-03 / AD 2003-24-07 / AD 2004-25-16R1 /AD 2008-14-07
-CUMPLIR AD 2009-13-06 C/100 HORAS

NOMBRE MECANICO A CARGO DEL AVIÓN:

NOMBRE MEC.	JUAN CARRASCO	LIC. No	5817	FIRMA	[signature]
NOMBRE MEC.	Alexis Troncoso	LIC. No	5444	FIRMA	[signature]
NOMBRE MEC.	David Morales	LIC. No	5856	FIRMA	[signature]
NOMBRE MEC.	José Arce S	LIC. No	2038	FIRMA	[signature]
C. DE CALIDAD		LIC. No		FIRMA	
C. DE CALIDAD	S. ESCOBAR	LIC. No	443	FIRMA	[signature]

AERO SERVICE S.A.
C.M.A. Nº 358

CARTILLA DE INSPECCION

PA-31/ 300/ 325
NAVAJO

O/T Nº 2531

MATRICULA CC- CDD

FECHA INICIO : 23-04-2010 FECHA TERMINO 24/4/10

AVIÓN	
MARCA	PIPER
MODELO	PA31
Nº DE SERIE	31-7401258
HRS TOTALES	5098,80

P/Nº MANUAL : 753-704 02.DICIEMBRE.1994
REVISIÓN : 19.02.04
RESPONSABLE : SERGIO ESCOBAR L.

AERO SERVICE S.A.

CMA Nº 358

CUMPLIMIENTO DE MIM

Avión Matrícula CC- CDD Revisión de 100 O/T No 2531

01.-	EFECTUAR REVISIÓN DE 100 HORAS DE ACUERDO A CARTILLA DE
INSPECCIÓN Y MANUAL DE SERVICIO PA-31	

MEC............................INSPECTOR..................................

02.-	VERIFICAR CUMPLIMIENTO Y VIGENCIA		MECANICO	INSPECTOR
a)	DAN 43 AP. **B** (Altímetros y Estatico Pitot)	✓		
b)	DAN43 AP. **D** (Compás Magnético)	✓		
c)	DAN 43 AP. **C** (Transponder]	✓		
d)	DAC 0800033 (Placa Inf. Sin HF)	✓		
e)	DAC 0800035 (Letreros Inf. Pax Comerciales)	✓		
f)	DA 80-04R2 (Hel) Insp. O D. Check) Fija	N/A		
g)	DA 80-03R3 (Insp. Helices paso variable)	✓		
h)	DA 81-02R2 (Insp. Pernos de Helice) Fija	N/A		
i)	DA 96-01 (Letreros Fluidos)	✓		
j)	Prueba y Vencimiento ELT		(MARZO 2015)	
k)	Condición y Fecha Venc. Extintor	✓	NOV-2010	
l)	Condición y Fecha Venc. Botiquín	✓		
m)	Anotar Horometro / Tacómetro	✓		
n)	Certfic. Aeron y Matric. A Bordo	✓		

FIRMA CONTROL DE CALIDAD [signature]

LICENCIA Nro. 443

AERO SERVICE S.A.

ORD. TRABAJO N° 2531 REVISIÓN DE 100 HORAS

AERONAVE CC- CDD

COMPRESIONES DE CILINDROS

MOTOR N° 1

1	2	3	4	5	6
80	80	80	80	80	80
78	76	78	77	76	78

MOTOR N° 2

1	2	3	4	5	6
80	80	80	80	80	80
77	78	78	76	79	78

MECANICO

MECANICO

FECHA: 23 / 4 / 10 Avión Matricula CC- CDD O / T Nº 2531

	CELULA	MOTOR IZQ.	MOTOR DER
Número de Serie:	31-7401258	L 3857-61	L-3858-61
Horas Operación:	5098,80	22.0	1657.80

TABA III – INFORME DE INSPECCION

-NOTA-
EFECTUAR TODAS LAS INSPECCIONES U OPERACIONES EN CADA INTERVALO DE INSPECCION, SEGUN LO INDICADO POR UN CIRCULO (0).

NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCIÓN (HRS.)					
A.- GRUPO HELICE:	I	D	50	100	500	1000
1.- INSPECCIONAR EL CONO Y EL PLATO TRASERO POR PARTIDURAS..................	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
2.- INSPECCIONAR LAS PALAS POR PICADURAS Y PARTIDURAS..................	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
3.- INSPECCIONAR POR FILTRACION DE GRASA Y DE ACEITE...	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
4.- LUBRICAR SEGUN CARTILLA DE LUBRICACION (VER SECCION II)..................	0 ✓	0 ✓		0	0	0
5.- INSPECIONAR ANILLO DE MONTAJE DEL CONO POR TRIZADURAS..................	0 ✓	0 ✓		0	0	0
6.- INSPECCIONAR LOS PERNOS DE MONTAJE Y FRENADURA. (REVISE EL TORQUE SI LA FRENADURA ESTA ROTA)...........	0 ✓	0 ✓		0	0	0
7.- INSPECCIONAR LAS PARTES DEL NUCLEO POR TRIZADURAS Y CORROSION. REFIERASE A S .B. PIPER # 926 Y 927, ULTIMA REVISIÓN S. B. HARTZELL Nº 164 Y 165 Y AD # 93-16-14.)..................	0 ✓	0 ✓		0	0	0
8.- GIRAR LAS PALAS Y REVISAR APRETE EN EL TUBO PILOTO DEL NÚCLEO..................	0 ✓	0 ✓		0	0	0
9.- INSPECCIONAR PRESION DE AIRE DE HELICE (REVISAR A LO MENOS UNA VEZ AL MES)..................	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
10.- REVISAR CONDICION DEL SISTEMA DESHIELADOR DE HELICE (VER LA SECCION XIV)..................	~~0~~	~~0~~	0	0	0	0
11.- SI ESTA INSTLADO, INSPECCIONE CONDICION DEL SINCRONIZADOR O SINCROFASEADOR..................	~~0~~	~~0~~		0	0	0
12.- SAQUE LA HELICE; Y REMUEVA LOS SEDIMIENTOS DE HELICE Y DEL CIGUEÑAL. (VEA NOTA 45)..................	0	~~0~~				
13.- OVERHAUL HELICE (VEA NOTA 8)..................	0	~~0~~				

HELICE IZQ.
EFECTUADA POR: [signature] INSPECCIONADA POR: [signature]
LIC. NRO.: 2039 LIC. NRO.: ....

HELICE DER.
EFECTUADA POR: [signature] INSPECCIONADA POR: [signature]
LIC. MRQ.: 3474 LIC. NRO.: 4412

NATURALEZA DE INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION HRS.)					00
B.- GRUPO MOTOR:						
PREVENCION: PONER EL CIRCUITO PRINCIPAL DE LOS MAGNETOS A TIERRA ANTES DE TRABAJAR EN EL MOTOR. **NOTA:** LEA LAS NOTAS 5, 6 Y 7 ANTES DE COMPLETAR ESTE GRUPO DE INSPECCIONES						
1.- SACAR LAS CAPOTAS DEL MOTOR. (VEA NOTA 44)..............	0✓	0✓	0	0✓	0	0
2.- LIMPIAR E INSPECCIONAR LA CAPOTA POR GRIETAS DISTORSION Y POR BROCHES SUELTOS O PERDIDOS.........	0✓	0✓	0	0✓	0	0
3.- DRENAR EL CARTER DE ACEITE..	0✓	0✓	0	0✓	0	0
4.- LIMPIAR LA REJILLA DE SUCCION DE ACEITE, DURANTE EL CAMBIO DE ACEITE (INSPECCIONAR LA REJILLA POR PARTICULAS EXTRAÑAS)...	0✓	0✓		0✓	0	0
5.- CAMBIE EL ELEMENT0 DEL FILTRO DE ACEITE DE FLUJO COMPLETO (TIPO CARTUCHO). INSPECCIONE EL ELEMENTO POR PARTICULAS EXTRAÑAS. (VER NOTA 9).....	0✓	0✓	0	0✓	0	0
6.- INSPECCIONAR LA UNIDAD SENSORA DE TEMPERATURA DE ACEITE, POR FILTRACIONES Y SEGURIDAD.....................	0✓	0✓		0✓	0	0
7.- INSPECCIONAR LINEAS Y FITTINGS DE ACEITE POR FILTRACIONES, SEGURIDAD, DOBLADURAS, MORDEDURAS Y PARTIDURAS (VEA NOTA 10 Y 42).......................................	0✓	0✓		0✓	0	0
8.- LIMPIAR E INSPECCIONAR LAS ALETAS DE ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR DE ACEITE..	0✓	0✓	0	0✓	0	0
9.- SAQUE Y SOPLETEE EL RADIADOR DE ACEITE..........................	0	0✓			0	0
10- INSPECCIONE LAS TAPAS DE BALANCINES POR FILTRACION DE ACEITE, SI HAY, CAMBIE EMPAQUETADURA. APLIQUE UN TORQUE DE 50 IN-POUNDS A LOS TORNILLOS DE LAS TAPAS. (VEA NOTA 11)..	0✓	0✓	0	0✓	0	0
11.- INSPECCIONE LOS CABLES DE MOTOR Y ACCESORIOS. REEMPLACE LOS CABLES Y ABRAZADERAS DAÑADAS. INSPECCIONE LOS TERMINALES POR SEGURIDAD Y LIMPIEZA...	0✓	0✓		0✓	0	0
12.- INSPECCIONAR GUIAS DE CABLES DE BUJIAS........................	0✓	0✓	0	0✓	0	0
13- INSPECCIONAR LAS CERAMICAS POR CORROSION Y DEPOSITOS DE LAS BUJIAS...	0✓	0✓		0✓	0	0
14.- REVISE COMPRESION DE CILINDROS (REF 43.13.1A)............	0✓	0✓		0✓	0	0
15.- INSPECCIONE LOS CILINDROS POR ALETAS TRIZADAS O QUEBRADAS. (VER NOTA 12)...	0✓	0✓		0✓	0	0
16.- RELLENE EL MOTOR CON ACEITE DE ACEURDO A LA CARTILLA DE LUBRICACION (VEA SECCION II)......................	0✓	0✓	0	0✓	0	0
17.- LIMPIE EL MOTOR..	0✓	0✓		0✓	0	0
NOTA: SI INDICACION DE FALLA EN BUJIAS, INVIERTA LA UBICACION DE LAS BUJIAS.						
18.- INSPECCIONE CONDICION DE LAS BUJIAS, LIMPIE Y AJUSTE LA ABERTURA POR LYC S / L 1042...........................	0✓	0✓		0✓	0	0
19.- INSPECCIONE EL ARNES DE ENCENDIDO Y ASILADORES POR PERDIDA DE ALTA TENSION Y CONTINUIDAD...............	0✓	0✓	0	0✓	0	0
20.- REVISE LA ABERTURA ,DE LOS PLATINOS. (VEA SECCION VIII, VIIIA U VIIIB)...	0✓	0✓		0✓	0	0
21.- REVISE LA ABERTURA DE LOS PLATINOS DE RETARDO POR ANGULO DE RETRASO. (VEA SECCION VIII, VIIIA U VIIIB)..	0✓	0✓		0✓	0	0
22.- INSPECCIONE LOS MAGNETOS POR FILTRACION DE ACEITE..	0✓	0✓		0✓	0	0

NATURALEZA DE LA INSPECCION

B.- GRUPO MOTOR:

NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
	I	D	50	100	500	1000
23.- INSPECIONE FIELTROS DE PLATINOS POR LUBRICACION…	0	0		0	0	0
24.- INSPECCIONE EL BLOCK DISTRIBUIDOR POR GRIETAS AREAS QUEMADAS O CORRIDAS Y ALTURA DE LOS RESORTES DE CONTACTO. (VEA NOTA 13)……………………………	0	0		0	0	0
25.- REVISE EL CALAJE DE MAGNETO AL MOTOR (20 GRADOS BTC)……………………………………………………………………	0	0		0	0	0
26.- INSPECCIONE LOS ENGRANAJES DE MAGNETO D-3200 PRESURIZADOS (AZUL). (VEA LYC. S/B 459) (VER NOTA 15).	0	0	0	0	0	0
27.- OVERHAULEE O REEMPLACE LOS MAGNETOS (VEA NOTA 14)………………………………………………………………………	0	0				
28.- SAQUE LA REJILLA DE ENTRADA DE AIRE Y LIMPIE………	0	0	0	0	0	0
29.- SAQUE Y LIMPIE LA REJILLA DE LA LINEA DE ADMISION DEL INYECTOR DE COMBUSTIBLE. LIMPIE LAS BOQUILLAS (UTILICE SOLO ACETONA)…………………………………………	0	0		0	0	0
30.- OVERHAULEE O REEMPLACE EL INYECTOR DE COMBUSTIBLE VEA NOTA 14………………………………………	0	0				
31.- INSPECCIONE CONDICION Y AJUSTE DE LA COMPUERTA DE AIRE ALTERNO Y LA CAJA, VEA SECCION VIII, VIIIA OVIIIB…………………………………………………………………	0	0	0	0	0	0
32.- INSPECCIONE LOS SELLOS ADMISIÓN POR FILTRACIONES Y LAS ABRAZADERAS POR APRETE…………………………………	0	0		0	0	0
33- INSPECCIONE LA CONDICION DE LAS LINEAS FLEXIBLES DE COMBUSTIBLE (VEA NOTA 16)…………………………………	0	0		0	0	0
34.- INSPECCIONE EL SISTEMA DE COMBUSTIBLE POR FILTRACIONES………………………………………………………	0	0	0	0	0	0
35.- INSPECCIONE LAS BOMBAS DE COMBUSTIBLES. ELECTRICAS Y DE MANDO DIRECTO POR OPERACION Y PRESION. REFIERASE SECCION IX……………………………	0	0		0	0	0
36.- OVERHAULEE O REEMPLACE LAS BOMBAS DE COMBUSTIBLE ELECTRICAS Y DE MAMDO DIRECTO (VER NOTA 14)……………………………………………………………	0	0				
37.- REEMPLACE EL ELEMENT0 DEL FILTRO HIDRAULICO. REVISE POR CONTAMINACIÓN………………………………………	0	0		0	0	0
38.- INSPECCIONE CONDICION DEL DEPOSITO DEL FILTRO HIDRAULICO, INSPECCJONE EL AREA HILADA POR GRIETAS Y CONDICION……………………………………………………………	0	0		0	0	0
39.- INSPECCIONE LA BOMBA HIDRAULICA Y EMPAQUETADURA POR FILTRACIÓN……………………………………………………	0	0		0	0	0
40.- INSPECCIONE CONDICION DE LAS LINEAS HIDRAULICAS FLEXIBLES (VEA NOTA 10 Y 42)……………………………………	0	0		0	0	0
41.- OVERHAUL= O REEMPLACE LA BOMBA HIDRAULICA (VEA NOTA 14)……………………………………………………………	0	0				
42.- INSPECCIONE CONDICION DE LA BOMBA DE PRESION Y SEGURIDAD DE LAS LINEAS…………………………………………	0	0		0	0	0
43.- OVERHAULEE Y REEMPLACE LA BOMBA DE PRESION………	0	0			0	0
44.- INSPECCIONE LOS CONTROLES DE ACELERADOR, AIRE ALTERNO MEZCLA, GOBERNADOR DE HELICE POR RECORRIDO Y CONDICION OPERACIONAL. (VEA PIPER SB 550)………………………………………………………………	0	0		0	0	0
45.- INSPECCIONAR LOS TUBOS DE ESCAPE POR GRIETAS. INSPECCIONE EMPAQUETADURAS DE ESCAPE, REEMPLACE COMO SEA NECESARIO…………………………………	0	0	0	0	0	0
46.- INSPECCIONE EL TUBO DE RESPIRACION POR OBSTRUCCIONES Y SEGURIDAD…………………………………………	0	0		0	0	0

NATURALEZA DE LA INSPECCION

B.- **GRUPO MOTOR:**

	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
	I	D	50	100	500	1000
47.- INSPECCIONE EL CARTER POR GRIETAS FILTRACIONES Y SEGURIDAD DEL PERNOS DE AMARRE................................	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
48.- INSPECCIONAR LAS BANCADAS DE MOTOR POR TRIZADURAS Y MONTAJES SUELTOS....................................	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
49.- INSPECCIONAR LOS DEFLECTORES DE MOTOR POR GRIETAS (VER PIPER S/B 693)...	0 ✓	0 ✓		0	0	0
50.- INSPECCIONAR LAS GOMAS DE SOPORTE DE MOTOR POR DETERIORO. (VER NOTA 17)..	0 ✓	0 ✓		0	0	0
51.- INSPECCIONAR CORTAFUEGO POR GRIETAS.....................	0 ✓	0 ✓		0	0	0
52.- INSPECCIONAR CONDICION DE LOS SELLOS DE CORTAFUEGO..	0 ✓	0 ✓		0	0	0
53.- INSPECCIONAR CONDICION Y TENSION DE LA CORREA DEL ALTERNADOR..	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
54.- INSPECCIONE CONDICION DEL ALTERNADOR Y DEL MOTOR DE PARTIDA..	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
55.- OVERHAULEE Y REEMPLACE MOTOR DE PARTIDA Y ALTERNADOR. (VEA NOTA 14)...	0 ✓	~~0~~				
56.- INSPECCIONE CONDICION DE LAS LINEAS NEUNATICAS FLEXIBLES. REEMPLACE SI ES NECESARIO. (VEA NOTA 18).	0 ✓	0 ✓		0	0	0
57.- LUBRIQUE TODOS LOS CONTROLOES. (NO LUBRIQUE LOS CABLES DE CONTROL DE TEFLON)..	0 ✓	0 ✓		0	0	0
58.- INSPECCIONE SEGURIDAD DE MONTAJE DEL COMPRESOR DE AIRE ACONDICIONADO..		~~0~~		0	0	0
59.- REVISE EL COMPRESOR DEL AIRE ACONDICIONADO POR FILTRACIONES (VEA NOTA 19)..		~~0~~		0	0	0
60.- INSPECCIONAR CONDICION Y TENSION DE LA CORREA DEL COMPRESOR (VER SECCION XIV)....................................		~~0~~		0	0	0
61.- INSPECCIONAR LA SEGURIDAD Y CABLERIA DEL EMBRAGUE DEL COMPRESOR (VER NOTA 20).........................		~~0~~	0	0	0	0
62.- HACER OVERHAUL O REEMPLAZAR EL GOBERNADOR DE HELICE (VEA HARTZELL S/L 61)...	0	~~0~~				
63.- COMPLETAR EL OVERHAUL AL MOTOR O REEMPLAZARLO POR UNO RECONSTRUIDO EN LA FABRICA (VER NOTA 14)..	0	~~0~~				

MOTOR IZQUIERDO
EFECTUADO POR : .... INSPECCIONADO POR : ....

LIC. NRO. : ......2031 LIC. NRO. : ....

MOTOR DERECHO
EFECTUADO POR : .... INSPECCIONADO POR : ....

LIC. NRO. : ...5474... LIC. NRO. : 443

NATURALEZA DE LA INSPECCION

C.- GRUPO TURBOCARGADOR:

	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
	I	D	SO	100	500	1000
1.- INSPECCIONAR VISUALMENTE EL SISTEMA POR FILTRACIONES DE ACEITE, FUGA EN EL SISTEMA DE ESCAPE Y CONDICION GENERAL....................................	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
2.- INSPECIONAR RUEDA DE COMPRESOR POR PICADURAS, TRIZADURAS O ASPAS QUEBRADAS..	0 ✓	0 ✓		0	0	0
3.- INSPECCIONAR POR EXCESO DE RESISTENCIA DEL RODAMIENTO O ROCE DEL DISCO CONTRA LA CAJA...........	0 ✓	0 ✓		0	0	0
4.- INSPECCIONAR DISCO DE LA TURBINA POR ASPAS QUEBRADAS O SEÑAS DE ROCE...	0 ✓	0 ✓		0	0	0
5.- INSPECCIONAR OPERACION DEL CONTROL DE AIRE ALTERNO..	0 ✓	0 ✓		0	0	0
6.- INSPECCIONAR LAS PUERTAS DE ENTRADA Y DE SALIDA DE ACEITE QUE HAY EN LA CAJA CENTRAL, POR FILTRACIONES..	0 ✓	0 ✓		0	0	0
7.- INSPECCIONAR AISLADOR DE CALOR DE LA TURBINA POR CONDICION Y SEGURIDAD (BLANKET)............................	0 ✓	0 ✓		0	0	0
8.- INSPECCIONAR ARTICULACIONES ENTRE VALVULA BYPASS Y EL ACTUADOR..	0 ✓	0 ✓		0	0	0
9.- INSPECCIONAR LOS COMPONENTES DE INDUCCION Y ESCAPE POR DESGASTE O AREAS DAÑADAS, ABRAZADERAS SUELTAS, PARTIDURAS Y FILTRACIONES (VER NOTA 21, 22 Y 23)...	0 ✓	0 ✓		0	0	0
10.- INSPECCIONAR LA BANCADA DEL TURBOCARGADOR, POR TRIZADURAS CONDICION Y SEGURIDAD AL MOTOR Y AL TURBOCARGADOR. (VER NOTA 24)..................................	0 ✓	0 ✓		0	0	0
11.- INSPECCIONAR EL MULTIPLE DE REFERENCIA DE LA TOBERA DE INYECCIOM, POR MANGUERA DETERIORADA, CONEXIONES SUELTAS, FILTRACIONES U OBSTRUCCIONES..	0 ✓	0 ✓		0	0	0
12.- INSPECCIONE LA LINEA DE ENTRADA DE ACEITE POR FILTRACIONES Y SEGURIDAD...	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
13.- INSPECCIONE POR FILTRACIONES DE ACEITE EN LOS CONTROLES...	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
14.- REVISAR OPERACION DE PUERTA BYPASS DEL COMPRESOR..	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0
15.- OVERMAULEE O REEMPLACE EL TURBOCARGADOR. (VEA NOTA 14)...	~~0~~	~~0~~				
16.- INSTALE LA CAPOTA DEL MOTOR (VEA NOTA 45)..................	0 ✓	0 ✓	0	0	0	0

TURBO IZQUIERDO

EFECTUADO POR : ....[signature]........ INSPECCIONADO POR : ....[signature]........

LIC. NRO. : ....232........ LIC. NRO. : ....

TURBO DERECHO

EFECTUADO POR : ....[signature]........ INSPECCIONADO POR : ....[signature]........

LIC. NRO. : ....5Y44........ LIC. NRO. : ....[illegible]........

NATURALEZA DE INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
D.- GRUPO CABINA:			50	100	500	1000
1.- SACAR LOS PANELES DE INSPECCION…………………………				0 ✓	0	0
2.- INSPECCIONAR LAS PUERTAS DE ENTRADA, DEL PILOTO, DE CARGA, Y EQUIPAJE POR DAÑO OPERACION Y SEGURIDAD. INSPECCIONAR CONDICION DE LAS CERRADURAS Y BISAGRAS POR OPERACION Y SEGURIDAD…………………………………………			✓	✓	0	0
3.- INSPECCIONAR LAS VENTANAS, POR CONDICION Y SEGURIDAD……………………………………………				✓	0	0
4.- INSPECCIONAR EL MECANISMO DE CIERRE DE LA SALIDA DE EMERGENCIA (VEA NOTA 25)……………………………				✓	0	0
5.- INSPECCIONAR LA TAPICERIA, POR RASGADURAS…………			✓	✓	0	0
6.- INSPECCIONAR ASIENTOS, CINTURONES, SOPORTES Y PERNOS………………………………………………			✓	✓	0	0
7.- INSPECCIONAR OPERACION DEL COMPENSADOR……………				✓	0	0
8.- INSPECCIONAR OPERACION DE PEDALES DEL TIMON DE DIRECCION……………………………………………				✓	0	0
9.- INSPECCIONAR OPERACION DEL FRENO DE ESTACIONAMIENTO…………………………………………				✓	0	0
10.- INSPECCIONAR CONDICION DE LA CAÑA DE CONTROL, COLUMNAS, POLEAS Y CABLES. (VEA NOTA 26)…………………			✓	✓	0	0
11.- INSPECCIONAR LA RUEDA DENTADA DEL ALERON Y CADENA DE ACUERDO A SECCION III…………………………				✓	0	0
12.- REVISAR OPERACION DE LAS LUCES DE ATERRIZAJE, NAVEGACION, CABINA E INSTRUMENTOS……………………			✓	✓	0	0
13.- INSPECCIONAR CONDICION, DE INSTRUMENTOS, LINEAS Y UNIONES…………………………………………				✓	0	0
14.- INSPECCIONAR LOS INSTRUMENTOS GIROSCOPICOS Y EL INDICADOR DE VIRAJE E INCLINACION ELECTRICO (HACER OVERHAUL O REEMPLAZAR SEGUN SE REQUIERA).				✓	0	0
15.- INSPECCIONAR EL TUBO PITOT, LINEAS Y VENTILACIONES ESTATICAS POR CONDICION, SEGURIDAD Y OBSTRUCCIÓN……………………………………………				✓	0	0
16.- INSPECCIONAR EL ALTIMETRO. (VER DAC 08 00 030D) VERIFICAR INSTALACION DE TARJETA……………………				✓	0	0
17.- CAMBIE LOS FILTROS DEL INDICADOR DE PRESION AL MULTIPLE. CADA 500 HORAS.:…………………………				~~0~~ ✓	0	0
18.- DRENAR LA LINEA DE ALIMENTACION CRUZADA………………				✓	0	0
19.- INSPECIONAR OPERACION DE LAS VALVULAS SELECTORAS DE COMBUSTIBLE (VER PIPER SIB 648A)……..			✓	✓	0	0
20.- REEMPLAZAR LOS O'RINGS DE LA VALVULA SELECTORA SCOTT. (VER PIPER S / B 648A)……………………………				0	0	0
21.- INSPECCIONAR OPERACION DE LA VALVULA DE ALIMENTACION CRUZADA………………………………				✓	0	0
22.- INSPECCIONAR LOS CABLES DE CONTROL DE LA SELECTORA DE COMBUSTIBLE Y DE LA VALVULA DE ALIMENTACION CRUZADA DE ACUERDO A LA SECCIÓN III (VER PIPER S / B 592)…………………………				✓	0	0
23.- INSPECCIONAR OPERACION DE LAS VALVULAS CORTE DE EMERGENCIA……………………………………				✓	0	0
24.- INSPECCIOMAR OPERACION DE LA VÁLVULA DE COMBUSTIBLE AL CALEFACTOR………………………………				✓	0	0
25.- INSPECCIONAR LA BOMBA HIDRAULICA DE EMERGENCIA. (VEA NOTA 27)………………………………………				✓	0	0

3856

NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
D.- GRUPO CABINA:			50	100	500	1000
26.- INSPECCIONAR OPERACION DE LOS SWITCHES A LOS INDICADORES DE CANTIDAD DE COMBUSTIBLE DE LOS ESTANQUES........				0 ✓	0	0
27.- INSPECCIONE LAS SALIDAD DE OXIGENO POR DEFECT9 Y CORROSION........				0 ✓	0	0
28.- INSPECCIONAR OPERACION DEL SISTEMA DE OXIGENO Y DE COMPONENTES. (VEA NOTA 47)........				0 ✓	0	0
29.- INSPECCIONE CONDICION DE LOS DUCTOS DEL SISTEMA AMBIENTAL........			0	0 ✓	0	0
30.- INSTALAR LOS PANELES DE INSPECCION........			0	0 ✓	0	0

EFECTUADA POR : David Morales S.   INSPECCIONADA POR : ....

LIC. NRO. : 5850   LIC. NRO. : ....

	NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
E.-	**GRUPO FUSELAJE Y EMPENAJE:**			50	100	500	1000
1.-	INSPECCIONAR CONDICION DE LAS PIELES POR DAÑO VISIBLE....			✓	✓	0	0
2.-	SACAR LAS TAPAS Y PANELES DE INSPECCION....				✓	0	0
3.-	INSPECCIONAR LA PLACA DE UNION AL ALA POR CORROSION Y GRIETAS (VEA NOTA 46)....				✓	0	0
4.-	INSPECCIONAR EL FLUIDO EN EL ESTANQUE DE FRENOS LLENAR SEGUN SE REQUIERA....			✓	✓	0	0
5.-	INSPECCIONAR LA BATERIA, LA CAJA Y LOS CABLES. (INSPECCIONAR LO MENOS CADA 30 DIAS. LAVAR LA CAJA SEGUN SE REQUIERA, Y LLENAR LA BATERIA DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES ESCRITAS EN LA CAJA)....			✓	✓	0	0
6.-	INSPECCIONAR EL CALEFACTOR POR FILTRACION DE VAPOR Y/O COMBUSTIBLE (VER AD 82-07-03 Y NOTA 48)....				✓	0	0
7.-	SI ESTA INSTALADO, EL CALEFACTOR TRASERO POR FILTRACIONES DE VAPOR Y/O COMBUSTIBLE (VER AD 82-07-03 Y NOTA 48)....				N/A	0	0
8.-	OVERHAUL AL HEATER. VEA SECCION 13 Y AD 82-07-03....						
9.-	INSPECCIONE LAS INSTALACIONES ELECTRONICAS POR SEGURIDAD Y OPERACION....				✓	0	0
10.-	INSPECCIONAR LOS MAMPAROS Y LARGUERILLOS POR DAÑO. (VER ULTIMA REVISION DEL BOLETIN DE SERVICIO 636 DE PIPER)....				✓	0	0
11	INSPECCIONAR LOS MONTAJES DE ANTENA Y LA CABLERIA ELECTRICA POR AISLACION DAÑADAS Y SEGURIDAD....			✓	✓	0	0
12.-	REVISAR NIVEL DEL FLUIDO DEL POWER PACK (LLENAR SEGUN SE REQUIERA)....			✓	✓	0	0
13.-	INSPECCIONAR EL POWER PACK HIDRAULICO Y LINEAS POR FILTRACIONES Y DAÑO....				✓	0	0
14.-	INSPECCIONAR LA VARILLA O EL CABLE DEL TREN DE ATERRIZAJE POR CORROSION Y CONDICION GENERAL....				✓	0	0
15.-	INSPECCIONAR EL PASADQR DEL CABLE DEL POWER PACK HIDRAULICO (VER SECCION VI)....				✓	0	0
16.-	INSPECCIONAR LAS LINEAS DE COMBUSTIBLE, VALVULAS E INDICADORES POR DAÑO Y OPERACION....				✓	0	0
17.-	INSPECCIONE LA CERRADURA Y BISAGRA DE LA PUERTA DE EQUIPAJE DELANTERA POR OPERACION Y SEGURIDAD...				✓	0	0
18.-	INSPECCIONAR SEGURIDAD DE TODAS LAS LINEAS....				✓	0	0
19.-	INSPECCIONAR LAS SUPERFICIES DEL PLANO FIJO VERTICAL Y DEL TIMON DE DIRECCION POR DAÑO....			✓	✓	0	0
20.-	INSPECCIONAR LAS BISAGRAS DEL TIMON DE DIRECCION Y DEL COMPENSADOR DE ESTABILIZACION, LOS CODOS Y UNIONES POR DAÑO Y OPERACIÓN....				✓	0	0
21.-	INSPECCIONAR SEGURIDAD DE LAS UNIONES DEL PLANO VERTICAL....				✓	0	0
22.-	INSPECCIONAR LOS PERNOS DE BISAGRA DEL TIMON DE DIRECCION Y DEL COMPENSADOR DE ESTABILIZACIÓN QOR DESGASTE EXCESIVO....				✓	0	0
23.-	INSPECCIONAR INSTALACION DEL MECANISMO DE ESTABILIZACION DEL TIMON DE DIRECCION. (VER NOTA 26).				✓	0	0
24.-	INSPECCIONAR LAS SUPERFICIES DEL ESTABILIZADOR HORIZONTAL Y DEL ELEVADOR POR DAÑO....			✓	✓	0	0

NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
E.- GRUPO FUSELAJE Y EMPENAJE:			50	100	500	1000
25.- INSPECCIONAR LAS BISAGRAS DEL ELEVADOR Y DEL COMPENSADOR DE ESTABILIZACION, CODOS Y UNIONES POR DAÑO Y OPERACION (VER NOTA 28)				✓	0	0
26.- INSPECCIONE LAS UNIONES DEL PLANO ESTABILIZADOR HORIZONTAL..				✓	0	0
27.- INSPECCION DE PERNOS DE BISAGRAS Y RODAMIENTOS DEL ELVADOR Y DEL COMPENSADOR DE ESTABILIZACION POR EXCESIVO DESGASTE (VER NOTA 29)..........................				✓	0	0
28.- INSPECCIONAR TORNILLOS DE TOPE Y TUERCAS DEL ELEVADOR POR DAÑO, AFLOJAMIENTO O EVIDENCIA DE MOVIMIENTO TORQUE APROPIADO DE LAS TUERCAS DE FRENO, DE ACUERDO A ULTIMA REVISION DEL BOLETIN DE SERVICIO PIPER NRO. 649..			✓	✓	0	0
29.- INSPECCIONAR LA INSTALACIÓN DEL MECANISMO DE ESTABILIZACION DEL ELEVADOR. (VER NOTA 26)................				✓	0	0
30.- INSPECCIONAR LA TENSION DEL RESORTE DE BALANCEO DEL ELEVADOR. (VEA MANUAL DE SERVICIO, SECCION V Y PIPER S I B 626)...				✓	0	0
31.- INSPECCIONAR LOS CABLES, LEVAS, GUIAS Y POLEAS DE ALERONES, Y TIMON DE DIRECCION Y COMPENSADORES DE ESTABILIZACION, POR SEGURIDAD, DAÑO Y OPERACION. (VER NOTA 26)......................................				✓	0	
32.- INSPECCIONE LOS RODAMIENTOS TERMINALES DE ELEVADOR TIMON DE DIRECCION Y ALERONES POR CONDICION Y LIBERTAD DE MOVIMIENTO. (VER AD 93-24-02 Y NOTA 43)				✓	0	0
33.- LIMPIAR Y LUBRICAR LOS TORNILLOS DEL TAMBOR DEL COMPENSADOR Y ELEVADOR Y DEL TIMON DE DIRECCIÓN.				✓	0	0
34.- INSPECCIONE LAS LUCES ANTICOLISION POR SEGURIDAD Y OPERACIÓN..			✓	✓	0	0
35.- LUBRICAR DE ACUERDO A CARTA DE LUBRICACIÓN VEA SECCION II)..			✓	✓	0	0
36.- INSPECCIONE LAS LINEAS FLEXIBLES Y NEUMATICAS Y SUS COMPONENTES POR CONDICION Y OPERACION (VEA NOTA 30)..						0
37.- INSPECCIONE CONDICION DE LOS DESHIELADORES NEUMATICOS, SI ESTA INSTALADO..			N/A	N/A	0	0
38.- INSPECCIONE SEGURIDAD DE LAS ABRAZADERAS DEL SERVO DEL SERVO DEL PILOTO AUTOMATICO.....................				✓	0	0
39.- INSPECCIONAR SISTEMA ACONDICIONADO DE AIRE POR FILTRACION DE FREON...				N/A	0	0
40.- INSPECCIONAR BATERIA DELTRANSMISOR LOCALIZADOR DE EMERGENCIA, POR TIEMPO O FECHA DE REEMPLAZO (VER SECCION XII Y VER ULTIMA REVISION DEL BOLETIN DE SER. PIPER NRO. 820)..				✓	0	0
41.- INSPECCIONAR EL TRANSMISOR DEL LOCALIZADOR DE EMERGENCIA PARA AEGURARSE DE QUE EL SEPARADOR DE CONTACTO ESTE INSTALADO ADECUADAMENTE VER ULT. REV BOLETIN SERV. PIPER NRO. 935........................				✓	0	0
42.- REINSTALE LAS TAPAS Y PANELES BE INSPECCION...........				✓	0	0

EFECTUADO POR : David Morales S. INSPECCIONADO POR ....

LIC. NRO. : 5856 LIC. NRO. : 443

REV. 19.02.04

NATURALEZA DE LA INSPECCION

F.- **GRUPO ALA Y NACELA:** (VER NOTA 18 Y 30)

NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.) I ✓	D ✓	50	100 ✓	500	1000
1.- SACAR LAS TAPAS Y PAMELES DE INSPECCION....................	0 ✓	0		0 ✓	0	0
2.- INSPECCIONAR ESTRUCTURA INTERNA VISIBLE POR REMACHES SUELTOS GRIETAS, SOBRECARGA Y DAÑO.......	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
3.- INSPECCIONAR SUPERFICIES, PIELES Y PUNTAS, POR DAÑO Y REMACHES SUELTOS....................	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0	0
4.- SI ESTA INSTALADO INSPECCIONE LA PUERTA DE EQUIPAJE DE NACELA POR GRIETAS, DAÑO Y SEGURIDAD.	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
5.- SI ESTA INSTALADO, REVISE SEGURIDAD DEL FLUX DETECTOR, COMPENSADOR Y EL ARNES RELACIONADO POR CONEXIONES SEGURAS Y APROPIADAS (VER NOTA 36)........................	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
6.- INSPECCIONE LAS BISAGRAS DE ALERONES Y DE ALETAS Y LAS UNIONES....................	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0	0
7.- INSPECCIONAR LOS CABLES, POLEAS Y LEVAS DE CODO DE ALERONES Y ESTABILIZACION POR DAÑO Y OPERACION (VEA AD 92-27-05 Y NOTA 26)..........................	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
8.- INSPECCIONAR CONTRAPESO Y BRAZO DEL ALERON, POR SEGURIDAD Y CONDICION....................	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0	0
9.- SAQUE EL ALERON E INSPECCIONE EL AREA DE LA BISAGRA EN LA VIGA DEL ALERON POR GRIETAS (S / B 974)....................	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
10.- REEMPLAZAR LA BISAGRA DEL ALERON (PIPER S / B 974)....	0	0				0 N/A cumplido
11.- INSPECCIONE LOS FLAPS DE ALAS Y SUS UNIONES POR DAÑO Y OPERACION, DE ACUERDO A LA SECCION III Y PIPER S / B 647 Y NOTA 31....................	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0	0
12.- INSPECCIONAR TRANSMISION DEL FLAP DE ALA SECCION III. (VEA NOTA 31)....................	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
13.- INSPECCIONAR EL CABLE ACTUADOR DE FLAP, DE ACUERDO A LA SECCION III. (VER NOTAS 26 Y 31)...............	0	0		0	0	0
14.- INSPECCIONAR EL MOTOR ACTUADOR DEL FLAP, DE ACUERDO A LA SECCION III. (VER NOTA 31).......................	0	0		0 ✓	0	0
15.- INSPECCIONAR CONDICION DE LOS PERNOS USADOS EN LAS BISAGRAS DE LOS FLAPS Y DE LOS ALERONES. (REEMPLAZAR SEGUN SE REQUIEM)....................	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
16.- INSPECCIONAR CONDICION DE TODOS LOS RODAMIENTOS EXTERIORES....................	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
17.- LUBRICAR DE ACUERDO A LA CARTILLA DE LUBRICACION (VER SECCION II)....................	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0	0
18.- INSPECCIONAR LOS PERNOS DE UNION Y AMARRAS DE LAS ALAS....................	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
19.- INSPECCIONAR LA ESTRUCTURA DE UNION DE LA BANCADA DEL MOTOR....................	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
20.- INSPECCIONAR BLINDAJE DE ESCAPE DEL MOTOR, POR PARTIDURAS, DOBLAMINETO SEVERO O REMACHES SUELTOS EN EL AREA DEL FLANGE: (VEA NOTA 32)............	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
21.- SACAR, DRENAR Y LIMPIAR LA COPA DE FILTRO DE COMBUSTIBLE Y LA. *REJILLA (DRENAR Y LIMPIAR A LO MENOS CADA 90 DIAS)....................	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0	0
22.- INSPECCIONAR LAS CELULAS Y LINEAS DE COMBUSTIBLE POR FILTRACIONES Y AGUA....................	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0	0

NOTA: DRENAR AMBAS CELULAS DE COMBUSTIBLE, PARA EFECTUAR LOS PROXIMOS TRES PASOS

NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
	I	D	50	100	500	1000
F.- GRUPO ALA Y NACELA:						
23.- REVISAR LA TENSION Y LOS NUDOS DE LAS CUERDAS DE SOPORTE DE NYLON..........	0	0			0	0
24.- INSPECCIONAR LA SEGURIDAD DE LOS DEFLECTORES Y LIBRE OPERACION DE LA VALVULA CHAPALETA DE CADA CELULA PRINCIPAL DE COMBUSTIBLE..........	0	0			0	0
25.- INSPECCIONAR CONDICION DEL MATERIAL DE LA CELULA DE COMBUSTIBLE (VER NOTAS 33 Y 34)..........	0 ✓	0 ✓			0	0
26.- MARCAS DE CAPACIDAD DE ESTANQUES..........	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
27.- MARCAS DE OCTANJE MINIMO DE CELULAS DE COMBUSTIBLE..........	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
28.- INSPECCIONAR LOS RESPIRADORES DE LAS CELULAS DE COMBUSTIBLE (VER NOTA 35)..........	0 ✓	0 ✓		0 ✓	0	0
29.- REEMPLACE EL FILTRO DE ADMISIÓN NEUMÁTICO..........	0	0			0	0
30.- REEMPLAZAR EL FILTROS EN LINEAS DE PRESION NEUMATICA..........	0	0			0	0
31.- INSPECCIONE CONDICION DE LOS DESHIELADORES NEUMATICOS, SI ESTAN INSTALADOS..........	NØA	NØA	NØA	NØA.	0	0
32.- INSPECIONE EL AJUSTE DE LA ALETA DE AIRE ACONDICIONADO..........		NØA	NØA	NØA.	0	0
33.- REVISE EL NIVEL DE FREON EN EL INDICADOR VISUAL (VEA NOTA 19 Y SECCION XIV.......... PRECAUCION: INSTALE SOLAMENTE TORNILLOS DE BRONCE EN LA TAPA DEL FLUX DETECTOR.		NØA	NØA	NØA.	0	0
34.- INSTALE LAS PLACAS Y PANELES DE INSPECCION..........	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0 ✓	0	0

EFECTUADO POR : David Morales Saavedra INSPECCIONADO POR : [signature]

LIC. NRO. : 5856 [signature] LIC. NRO. : [signature]

NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
G.- **GRUPO TREN DE ATERRIZAJE:**			50	100	500	1000
1.- INSPECCIONAR LOS OLEOS AMORTIGUADORES POR EXTENSION APROPIADA. REVISAR POR NIVEL DE FLUIDO...				✓	0	0
2.- INSPECCIONAR CONTROL Y RECORRIDO DEL MANDO DE RUEDA DE NARIZ........				✓	0	0
3.- INSPECCIONAR LAS RUEDAS POR ALINEACIÓN........				✓	0	0
4.- POMER EL AVION EN GATAS........				✓	0	0
5.- INSPECCIONAR LOS NEUMATICOS POR CORTES, DESEMPAREJAMIENTO O DESGASTE EXCESIVO Y RESBALAMIENTO........			0	✓	0	0
6.- SACAR LAS RUEDAS, LIMPIAR, INSPECCIONAR Y REEMGRASAR LOS RODAMIENTOS, DE ACUERDO A LA CARTILLA DE LUBRICACION, (VER SECCION II)........				✓	0	0
7.- INSPECCIONAR LAS RUEDAS POR TRIZADURAS, CORROSION Y POR PERNOS ROTOS (VER NOTA 37)........						
8 - REVISAR PRESION DE NEUMATICOS (N42-M60)........			0	✓	0	0
9.- INSPECCIONAR BALATAS Y DISCOS POR DESGASTE........				✓	0	0
10.- INSPECCIONE LOS PLATOS POSTERIORES DE FRENO POR TRIZADURAS........				✓	0	0
11.- INSPECCIONAR SEGURIDAD DE LAS LINEAS DE FRENO E HIDRAULICAS POR CONDICION, MONTAJE Y SEGURIDAD. (VER NOTAS 30,38 Y 42)........			0	✓	0	0
12.- INSPECCIONAR OPERACION DEL SWIMMY DAMPER........				✓	0	0
13.- INSPECCIONAR LAS HORQUILLAS DEL TREN POR DAÑO........			0	✓	0	0
14.- INSPECCIONAR LOS OLEO AMORTIGUADORES POR FILTRACIONES DE FLUIDO Y RAYADURAS........				✓	0	0
15.- INSPECCIONAR AMORTIGUADORES DEL TREN, UNIONES, TIJERAS, ARTICULACIONES DE RETRACCION Y PERNOS POR CONDICION Y SEGURIDAD........				✓	0	0
16.- INSPECCIONAR SEGURO ABAJO POR OPERACION Y AJUSTE........				✓	0	0
17.- INSPECCIONAR LA VARILLA DE SEGURO Y EL CABLE DEL TREN PRINCIPAL Y DE LA RUEDA DE NARIZ POR CORROSION, LIBRE MOVIMIENTO Y TENSION DEL RESORTE (VER S/B Y S/L 755)........				✓	0	0
18.- INSPECCIONAR LOS PERNOS Y BUJES DE TIJERAS (REEMPLAZAR SI ES NECESARIO)........				✓	0	0
19.- INSPECCIONAR BLOQUE SUPERIOR Y PASADORES DE RETENCION POR DAÑO Y LOS OTROS COMPONENTES POR DESGASTE, CORROSION, DAÑO, ABOLLADURAS Y CUARTEAMIENTO Y DESALINEACION (VER SECCION 7)........				✓	0	0
20.- INSPECCIONAR LOS PERNOS DE BARRAS DE RESISTENCIA Y TENSOR LATERAL (REEMPLAZAR SEGUN SE REQUIERA), (VEA NOTA 39)........				✓	0	0
21.- INSPECCIONAR LA SEGURIDAD DE LOS PORTALONES Y UNIONES DEL TREN (VER ULTIMA REVISION DEL BOLETIN DE SERVICIO PIPER NRO. 682)........			0	✓	0	0
22.- INSPECCIONAR LA BOCINA Y LUZ DE ALARMA POR OPERACIÓN........				✓	0	0
23.- SUBIR EL TREN-COMPROBAR OPERACION........				✓	0	0
24.- SUBIR EL TREN, INSPECCIONAR LOS PORTALONES POR TOLERANCIA Y OPERACIÓN........				✓	0	0

NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
G.- GRUPO TREN DE ATERRIZAJE:			50	100	500	1000
25.- INSPECCIONAR LA PALANCA SELECTORA DEL TREN DE ATERRIZAJE Y EL SOLENOIDE DE ANTI-RETRACCION POR UNION, ALINEACION Y OPERACION APROPIADA (VER LA SECCION VI Y NQTA 40)........				0 ✓	0	0
26.- IMSPECCIONAR LOS CILINDROS ACTUANTES, POR FILTRACION Y SEGURIDAD........			0	0 ✓	0	0
27.- INSPECCIONE CONDICION DEL SOPORTE DE AMARRA DEL CILINDRO ACTUADOR (VER S / B 923)........				0 ✓	0	0
28.- INSPECCIONAR LOS SWITCHES INDICADORES DE POSICION Y LAS GUIAS ELECTRICAS, POR SEGURIDAD........				0 ✓	0	0
29.- LUBRIQUE SEGUN CARTILLA DE LUBRICACION SECCION II........				0 ✓	0	0
30.- ASEGURESE QUE EL TREN ESTA ABAJO Y ASEGURADO. RETIRAR EL AVION DE LAS GATAS........				0 ✓	0	0

EFECTUADO POR : .... INSPECCIONADO POR : ....

LIC. NRO. : 5017........ LIC. NRO. : ....0413....

	NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSPECCION (HRS.)					
				50	100	500	1000
H.-	**INSPECCION OPERACIONAL:** (VEA NOTA 14)						
	ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA						
1.-	REVISE CANTIDAD DE COMBUSTIBLE.....................................			0	0	0	0
2.-	DRENE TODOS LOS RESUMIDEROS DE COMBUSTIBLE............			0	0	0	0
3.-	REVISE NIVEL DE ACEITE DE MOTOR.....................................			0	0	0	0
4.-	REVISE LA OPERACION DE VALVULA CORTAFUEGO Y VUELVA A LA POSICION "ON"...			0	0	0	0
5.-	REALICE UNA REVISION DE LA BOMBA HIDRAULICA MOTOR DERECHO..			0	0	0	0
6.-	LLEVE EL AVION A t AREA DE PRUEBA....................................			0	0	0	0
	PUESTA EM MARCHA Y REVISIONES OPERACIONALES						
1.-	PONGA EL FRENO DE ESTACIONAMIENTO. PARTA MOTORES..			0	0	0	0
2.-	VERIFICAR OPERACION DE LA VALVULA SELECTORA DE COMBUSTIBLE Y OPERACION DEL SISTEMA DE LA ALIMENTACION CRUZADA. (VEA PIPER S / 648A)...................			0	0	0	0
3.-	REVISE LAS BOMBAS DE COMBUSTIBLE, ELECTRICA POR OPERACION Y FUNCIONAMIENTO DE LA LUZ DE ALARMA....			0	0	0	0
4.-	VERIFICAR OPERACION DE INDICADORES DE CANTIDAD DE COMBUSTIBLE POR LECTURA APROPIADA.............................			0	0	0	0
5.-	REVISE TODAS LAS LUCES DE ALARMA..................................			0	0	0	0
6.-	VERIFICAR INDICADOR DE TEMPERATURA EXTERIOR POR LECTURA APROPIADA..			0	0	0	0
7.-	REVISE TODOS LOS CIRCUIT BREAKER (FUSIBLES)................			0	0	0	0
8.-	REVISE LOS CONPROLES DE VUELO POR LIBERTAD DE MOVIMIENTO RECORRIDO Y RESPUESTA APROPIADA............			0	0	0	0
9.-	REVISE OPERACION E INDICACION DEL COWL FLAP...............			0	0	0	0
10.-	REVISE OPERACION E INDICACION DEL FLAP........................			0	0	0	0
11.-	REVISE OPERACION DEL CALEFACTOR..................................			0	0	0	0
12.-	REVISE OPERACION DE ACONDICIONADOR DE AIRE..............			0	0 N/A	0	0
13.-	REVISE OPERACION DEL SISTEMA ANTIHIELO DE HELICE......			0	0 N/A	0	0
14.-	CORRIDA DE MOTOR						
a.-	PALANCA DE HELICE Y MEZCLA - TODO ADELANTE......			0	0	0	0
b.-	ACELERADOR - 1500 RPM........................			0	0	0	0
c.-	CHEQUEO DE BANDERA DE HELICE - DESCEMSO MAX. 500 RPM..						
d.-	ACELERADOR - 2300 RPM...................			0	0	0	0
e.-	CHEQUEO DE MAGNETO CIDA MAX. 175 RPM.- 50 RPM.. DIFERENCIA (PA 31-300-310-325)...			0	0	0	0
f.-	MUEVA CONTROL DE LA HELICE...			0	0	0	0
g.-	REVISAR SALIDA DE ALTERNADOR..			0	0	0	0
h.-	REVISAR TODOS LOS INDICADORES DE PRESION Y TEMPERATURA DE MOTOR...			0	0	0	0
i.-	REVISAR INDICACION DE PRESION DEL MANIFOLD (LYCOMING S / I 1187)...			0	0	0	0
j.-	REVISAR PRESEION DE GIROSCOPO Y LOS INSTRUMENTOS DE VUELO OPERADOS POR PRESION.......................................			0	0	0	0
k.-	REVISE SISTEMA ANTIHIELO DE SUPERFICIE...........................			0	0 N/A	0	0
l.-	REVISE AIRE ALTERNO..			0	0	0	0

NATURALEZA DE LA INSPECCION	TIEMPO DE INSP. (HRS.)					
			50	100	500	1000
m.- VUELVA AL AREA DE MANTENIMIENTO..............................			0	0	0	0
n.- REVISE RPM. RELANTY.- 600 A 650 RPM (PA 31-300-310-325)...			0	0	0	0
o.- PRUEBE MAGNETOS POR SEGURIDAD..................................			0	0	0	0
15.- EFECTUAR UN CHEQUE0 DE LA BOMBA HIDRAULICA DEL MOTOR IZQUIERDO...			0	0	0	0
16.- ASEGURE EL AVION...			0	0	0	0
INSPECCION DESPUES DE LA CORRIDA DE MOTOR						
1.- MUEVA EL AVION AL AREA DE ESTACIONAMINTO..................			0	0	0	0
2.- TEMPERATURA Y PRESION DE ACEITE - DENTRO DEL RANGO VERDE..			0	0	0	0
3.- PRUEBA DE MAGNETO..			0	0	0	0
4.- MUEVA CONTROL DE LA HELICE......................................:			0	0	0	0
5.- REGRESAR EL AVION HACIA EL AREA DE MANTENIMIENTO.			0	0	0	0
6.- REVISE MOTORES POR CONDICION GENERAL Y FILTRACIONES DE ACEITE Y COMBUSTIBLE........................			0	0	0	0
7.- REINSTALE CAPOTAS DE MOTOR..			0	0	0	0

FIRMA INSP. : ....

LIC. NRO. : ....N°45

NOTAS:

1.- CONSULTAR LA ULTIMA TARJETA DE LA PIPER PARTS PRICE LIST- AEROFICHE, POR UNA LISTA DE CHEQUE0 DE LAS FECHAS DE REVISION CORRIENTES A LOS INFORMES DE INSPECCION Y MANUALES PIPER.

2.- TODAS LAS INSPECCIONES U QPERACIONES SE REQUIEREN EN CADA INTERVAL0 DE INSPECCION, SEGUN LO INDICADO POR (0). LAS INSPECCIONES ANUALES Y DE 100 HORAS SON REVISIONES COMPLETAS A t AVION, IDENTICAS EN ALCANCE; MIENTRAS QUE LAS DE 500 Y 1000 HORAS, SON EXTENSIONES DE LA ANUAL O DE 100 HORAS, LO QUE REQUIERE EXAMEN DEL AVION, Y EL OVERHAUL O REEMPLAZO DE ALGUNOS COMPONENTES MAYORES. LAS INSPECCIONES DEBEN HACERSE POR PERSONAS AUTORIZADAS POR LA FAA (Y LA D.G.A.C. EN CHILE).

I.- LOS BOLETINES DE SERVICIO PIPER SON DE IMPORTANCIA ESPECIAL, Y PIPER CONSIDERA MANDATOR10 SU CUMPLIMINTO.

4.- LAS CARTAS DE SERVICIO PIPER SON MEJORAMIENTO AL PRODUCTO Y PAUTAS DE SERVICIQ ORIENTADAS A ATENDER EL AVION, Y SE LES DEBERIA PRESTAR ATENCION ESPECIAL.

5.- LAS INSPECIONES DEL MOTOR ESTAN BASADAS EN EL MANUAL DEL FABRICANTE DEL MOTOR LYCOMING P / N 60297-10. VERIFIQUE S / B Y AD DE MOTOR.

6.- VEA EL PIPER S / B 822.

7 - VEA LYCOMING S I B 469.

8.- VER HARTZELL S / L 61. AMBAS HELICES DEBEN INCLUIR RESORTES DE AYUDA LA EMBANDERAMIENTO EN EL PROXIMO OVERHAUL.

9.- VEA LYCOMING S I B 480.

10.- REEMPLACE LAS LINEAS FLEXIBLES DE ACEITE E HIDRAULICAS A LAS 1000 HORAS DE SERVICIO U 8 AÑOS, LO QUE OCURRA PRIMERO.- VER LYCOMING S I B 240.-

11.- CADA 400 HORAS DE OPERACION DE MOTOR REMUEVA LAS TAPAS DE LAS CAJAS DE BALANCINES Y REVISE POR LIBERTAD DE BALANCINES CUANDO LAS VALVULAS ESTAN CERRADAS. REVISE POR EVIDENCIA DE PARTES QUEBRADAS O DESGASTADAS EN EL AREA DE LAS PUNTAS DE LAS VALVULAS, GUARNICIONES DE VALVULAS, RESORTES Y ASIENTOS DE RESORTES. SI SE ENCUENTRA CUALQUIER ANORMALIDAD DESARME EL CILINDRO E INSPECCIONE POR DAÑO, REEMPLACE CUALEQUIER PARTE QUE NO CUMPLA CON LIMITES INDICADOS EN TABLA DE LIMITES LYCOMING NRO. SSP1776.

12.- REVISE LOS CILINDROS POR INDICACION DE EXCESIVO CALOR EL CUAL ES INDICADO POR PINTURA QUEMADA EN LOS CILINDROS. ESTA CONDICION INDICA DAÑO INTERNO EN EL CILINDRO Y SU CAUSA DEBE SER DETERMINADA Y CORREGIDA ANTES DE LA VUELTA AL SERVICIO.
SI EXISTE DESCOLORACION Y FILTRACION APARENTE EN EL AREA DE FIJACION DE LA BARRA Y CABEZA DE CILINDRO USUALMENTE SE DEBE A LA IGNICION DE LUBRICANTE DE HILO UTILIZNDO DURANTE EL ARME DE LA BARRA EN LA FABRICA O POR UNA PEQUEÑA FILTRACION DE GAS, LA CUAL CESA CUANDO EL CILINDRO ESTA OPERANDO POR ALGUN TIEMPO. ESTA CONDICION NO ES DAÑINA PARA LA PERFOMANCE U OPERACION DEL MOTOR. SI LA FILTRACION EXCEDE ESTAS CONDICIONES EL CILINDRO DEBE SER REEMPLAZADO.

13 - VEA VSP 69.

14.- REEMPLACE U OVERHAULEE COMOSEA NECESARIO O AL OVERHAUL DEL MOTOR. VEA LYCOMING S / L 201 POR T. B. O. DEL MOTOR.

15.- REEMPLACE O INSPECCIONE LOS ENGRANAJES DE LOS MAGNETOS D-3200 SERIES PRESURIZADOS (AZUL). VEA LYCOMING S / B 459.

16.- REEMPLACE LA MANGUERA DE SUMINISRO DE COMBUSTIBLE FLEXIBLE Y SUS NIPLES DE LAS MAGUERAS LAS 1000 HORAS DE SERVICIO U 8 AÑOS, LO QUE OCURRA PRIMERO.

17 - REEMPLAZAR LAS GOMAS DE SOPORTE DE MOTOR CADA 500 HORAS DE SERVICIO.

18.- REEMPLACE LAS LINEAS NEUMATICAS DEL COMPARTIMIENTO DE MOTOR Y NACELA CADA 5 AÑOS O AL TBO, LO QUE OCURRA PRIMERO.

19.- EL NIVEL DE ACEITE DEL COMPRESOR NO NECETITA SER REVISADO A MENOS QUE EXISTA UNA FILTRACION DE FREON. PRECAUCION: SE REQUIERE EQUIPO Y PROCEDIMIENTO ESPECIALES PARA RECARGAR DEL FREON EL SISTEMA ACONDICIONADOR DE AIRE.

20.- LIMPIE CUALQUIER INDICACION DE ACEITE N LA SUPERFICIE DEL EMBRAGUE.

21.- VEA LYCOMING S / B 347.

22.- REEPLACE CUALQUIER ABRAZADERA DE TURBOCARGADOR A LAS 1000 HRS. O ANTES SI LA INSPECCION INDICA DESGASTE TORCEDURAS ETC. VEA PIPER S I B 644

23.- VEA EL PIPER S / B 644 PARA LA INSP. Y REEMPLAZO DE LA ABRAZADERA DEL TURBOCARGADOR.

24.- VEA EL LYCOMING S / I 1384.

25.- SAQUE VENTANA DE SALIDA DE EMERGENCIA COMPLETAMENTE DEL FUSELAJE PARA ASEGURAR CORRECTA OPERACION. VEA SECCION 4.

26.- EXAMINE LOS CABLES POR HILOS CORTADOS DESLIZANDO UN PAÑO A LO LARGO DEL CABLE. INSPECCIONE VISULAMENTE EL CABLE POR DAÑO NO DETECTADOS POR EL PAÑO. REEMPLACE CABLES. VEA FAA AC 43.13-1A, PARRAFO 198.

27.- INSPECCIONE LA MANILLA DE LA BBA. HIDRAULICA DE EMERGENCIA POR SIGNOS DE CORROSION EN EL AREA DE AMARRA. REEMPLCE LA MANILLA SI EXISTE CORROSION.

28.- VEA PIPER S / B 789 PARA INSPECCION DE LAS ARTICULACIONES DEL ELEVADOR Y LA VARILLA DE CONTROL.

29.- VER PIPER S / B 687 PARA INSPECCION DE LA BISARA EXTERNA DEL ESTABILIZADOR / ELEVADOR.

30.- EFECTUE PRUEBA DE PRESION A TODAS LAS MANGUERAS EN AREAS DE ALAS Y FUSELAJE C/ 10 AÑOS DE SERVICIO. INSPECCIONE VISUALMENTE POR FILTRACIONES LAS MANGUERAS QUE PASEN LA INSPECCION PUEDEN PERMANECER EN SERVICIO CHEQUEE POSTERIORMENTE C/5 AÑOS.

31.- ESTAS INSPECCIONES APLICAN A LOS SISTEMAS DUKES SOLAMENTE S / N 31-5 AL 31-781212 INCLUSIVE VER PIPER S / B 739.

32.- SI TORCEDURAS SEVERAS, GRIETAS O REMACHES PERDIDOS, SAQUE EL ESCUDO CORTAFUEGO PARA INSPECCION O REPARACION.

33.- INSPECCIONE LAS CELULAS DE COMBUSTIBLE CADA DOS AÑOS (VEA SECCION IX).

34.- VEA PIPER S I B 591 PARA INSPECCION DE LAS CELULAS DE COMBUSTIBLE GOODYEAR BTC-39 Y PARA CUMPLIR CON AD 78-05-06.

35.- REEMPLCE LAS LINEAS DE VENTILACION FLEXIBLE DEL ESTANQUE DE COMBUSTIBLE, COMO SEA NECESARIO O CADA 5 AÑOS LO QUE OCURRA PRIMERO.

36.- USE SOLAMENTE TORNILLOS DE BRONCE AL INSTALAR LA PLACA DE ACCESO QUE CUBRE EL FLUX DETECTOR, SECCION SUPERIOR EXTERNA DEL ALA IZQUIERDA, EN LOS AVIONES EQUIPADOS CON SISTEMA DE COMPAS REMOTO. LOS TORNILLOS DE ACERO CAUSAN LECTURAS ERRONEAS DE COMPAS.

37.- VEA S / B PIPER 700 INSPECCIONAR LA RUEDA DE NARIZ.

38.- CUMPLA CON PIPER S / B 629.

39.- SE REQUIERE UNA INSPECCION INICIAL DESPUES DE LAS PRIMERAS 1000 HORAS DE SERVICIO Y POSTERIOR CADA 100 HORAS. TAMBIEN INSPECCIONE CADA VEZ QUE EL TREN DE ATERRIZAJE SE OPERE A VELOCIDADES SUPERIORES A VELOCIDAD MAXIMA DE OPERACION DEL TREN DE ATERRIZAJE. VEA PIPER S / B 845.

40.- REEMPLCE EL CABLE SELECTOR DEL TREN DE ATERRIZAJE CADA 4000 HORAS O 10 AÑOS, LO QUE OCURRA PRIMERO.

41.- VEA EL SUPLEMENTO DEL MANUAL DE VUELO PARA PREVUELO Y PARA CHEQUEO EN VUELO.

42.- VEA PIPER VSP 99 O AEROQUIP S / B 001R1.

43.- INSPECCIONE TODOS LOS RODAMIENTOS TERMINALES POR LIBERTAD DE MOVIMIENTO DE BOLA. USE 10X PARA REVISAR EL HILO TERMINAL DEL RODAMIENTO POR GRIETA Y DAÑO. REEMPLACE RODAMIENTO SI LA BOLA ESTA ATASCADA O DIFICIL DE MOVER.

44.- INSPECCIONE CONDICION DE LAS CINTAS INDICADORAS DE SEGURO DE LOS BROCHES DE CAPOTA. RETOQUE SI ES NECESARIO. VEA MANUAL DE SERVICIO VIII.

45.- SAQUE EL SEDIMENTO DE LA HELICE Y DEL CIGUEÑAL CADA VEZ QUE LA HELICE SEA RETIRADA DEL MOTOR

46.- DESPUES DE LAS 6000 HORAS DE SERVICIO INSPECCIONE LA PLACA QUE UME LAS VIGAS INFERIORES DE ALA LA LINEA CENTRAL DEL AVION. , LIMPIE LA GRASA, MUGRE Y PINTURA E INPECCIONE USANDO LINTERNA Y ESPEJO E INSPECIONE POR GRIETAS USANDO ESPEJO Y LUPA. POSTERIORMENTE CADA 100 HORAS.

47.- CADA 300 HORAS INSPECCIONE CONDICION Y OPERACION DEL REGULADOR DE OXIGENO EL INDICADOR DE PRESION, LAS LINEAS DE ALTA Y BAJA PRESION, LAS SALIDAS DE CABINA Y LAS VALVULAS DE RECARGA EXTERNA.

48.- ALAS 500 HRS. DE OPERACIÓN DEL CALEFACTOR, EFECTUE INSPECCION DE 100 HRS., DE ACUERDO AL MANUAL JANITROL DE MANTENIMIENTO Y OVERHAUL P/N 24E25-1 DE FECHA 01.10.81 Y AD # 82-07-03.

AERO SERVICE S.A.

HOJA DE TRABAJOS ADICIONALES

FECHA 23-Abr-10 HOJA Nro 01 DE

AVIÓN MATRICULA CC- CDD REVISIÓN DE 100 HORAS CERT O/T Nro. 2277

DISCREPANCIAS	ACCIÓN CORRECTIVA
DA 80-03R3 (C/50 HORAS /12 MESES) INSPECCIÓN VISUAL A PALAS DE HÉLICE	Se efectúo inspección a palas de hélice según DA 80-03R3 MOT #1 MEC RH INSPECTOR
DA 96-01 (PERMANENTE) MARCAS DE IDENTIFICACIÓN DE FLUIDOS	Se encuentran instaladas todas las marcas de identificación de fluidos de acuerdo al DA 96-01 s/obs ok. MEC 5856 INSPECTOR
DAC 08-00-035D (PERMANENTE) LETREROS DE INFORMACIÓN Y/O PLACA INFORMATIVA EN ESPAÑOL PARA PASAJEROS	Se verificó letreros estan instalados de acuerdo a DAC. MEC INSPECTOR
AD 80-18-10 (C/100 HORAS) INSPECCIONAR Y LUBRICAR LOS CABLES ACTUADORES DE SELECTORAS DE COMBUSTIBLE	Se lubricaron y inspeccionaron cables actuadores de selectora de combustible de acuerdo al AD 80-18-10 s/obs ok. MEC 5856 INSPECTOR
AD 82-27-13R2 (C/100 HORAS) VERIFICAR JUEGO DE ACTUADORES DE FLAPS MÁXIMO 5/16	Se verifico juego de actuadores del flap en acuerdo con el AD 82-27-13R2 y el service bulletin 494 b. No exede los limites de inspeccion s/obs ok. MEC 5856 INSPECTOR

FIRMA CONTROL DE CALIDAD

LIC. Nro.

AERO SERVICE S.A.

HOJA DE TRABAJOS ADICIONALES

FECHA 23-Abr-10 HOJA Nro 02 DE

AVIÓN MATRICULA CC- CDD REVISIÓN DE 100 HORAS CERT Off Nro. 2277

DISCREPANCIAS	ACCIÓN CORRECTIVA
AD 93-23-13 (C/50 HORAS) INSPECCIÓN DE DEFLECTORAS POR CORRECTA POSICIÓN Y CONDICIÓN	Se instalaron capotas de acuerdo a instrucciones de AD# 93-23-13. MEC. [signature] INSPECTOR [signature]
AD 94-17-13 (C/50 HORAS) INSPECCIÓN DE CORRIENTE EDDY NÚCLEOS DE HÉLICE	Efectuado por CMA aerotecnica. S/O MEC. INSPECTOR [signature]
AD 99-12-05 (C/100 HORAS) INSPECCIÓN A VIGAS DE ELEVADORES POR TRIZADURAS	Se inspeccionaron vigas de elevadores por trizaduras de acuerdo al AD 99-12-05 s/obs ok. MEC 5856 [signature] INSPECTOR [signature]
AD 2000-25-01 (C/100 HORAS) INSPECCIÓN POR TRIZADURAS A BISAGRAS DE PORTALONES DE TREN	Se efectuó inspeccion por trizaduras a bisagras en portalones de tren de aterrizaje según AD.2000-25-01 MEC. [signature] INSPECTOR [signature]
AD 2003-14-03 (C/50 HORAS) VERIFICAR TORQUE APROPIADO DE TORNILLOS DE BOMBAS DE COMBUSTIBLE	Se verifico torque de tornillos en bombas de combustible segun AD 2003-14-03 Mot # 1 [signature] MEC. Mot # 2 [signature] INSPECTOR [signature]

FIRMA CONTROL DE CALIDAD [signature]

LIC. Nro. [signature]

AERO SERVICE S.A.

HOJA DE TRABAJOS ADICIONALES

FECHA 23-Abr-10 HOJA Nro 03 DE

AVIÓN MATRICULA CC- CDD REVISIÓN DE 100 HORAS CERT O K Nro. 2277

DISCREPANCIAS	ACCION CORRECTIVA
AD 2003-24-07 (C/12 MESES) INSPECCIÓN AL TUBO DE TORQUE DEL RUDDER Y CUADERNAS ASOCIADAS	se inspecciono Tubo de Torque del rudder y cuadernas asociadas de acuerdo al AD 2003-24-07 S/obs MEC 5856 INSPECTOR
AD 2004-25-16R1(C/100 HRS / 12 MESES) INSPECCIÓN A LA VÁLVULA SHUT-OFF CALEFACTOR POR FILTRACIÓN	se inspecciono valvula shut-off del calefactor por trizadura de acuerdo al AD 2004-25-16 R1 y el systems service bulletin Nº A-107A. S/obs ok. MEC 5856 INSPECTOR
AD 2008-14-07 C/100 HORAS INSPECCION A LINEAS DE INYECCION DE COMBUSTIBLE DE MOTOR RECIPROCO LH Y RH por condición seguridad y montaje.	Se inspeccionaron lineas de inyeccion por condición y seguridad segun AD 2008-14-07 MEC INSPECTOR
AD 2009-13-06 C/100 HORAS INSPECCIÓN VISUAL A PUERTA DE COMPARTIMIENTO DE NARIZ POR ACCIÓN Y CONDICIÓN	Se efectúa inspeccion visual a puerta compartimiento de nariz S/obs Segun AD 2009-13-06 MEC INSPECTOR
INSPECCIÓN C/24MESES O 500 HORAS INSPECCIÓN A CELDA DE COMBUSTIBLE	se inspeccionaron celdas de combustible de acuerdo a la inspeccion de 500 Horas S/obs ok. MEC. 5856 INSPECTOR

FIRMA CONTROL DE CALIDAD

LIC. Nro.

AERO SERVICE S.A. **HOJA DE TRABAJOS ADICIONALES**

FECHA 23-Abr-10 HOJA Nro 04 DE

AVIÓN MATRICULA CC- CDD REVISIÓN DE 100 HORAS CERT O/T Nro. 2277

DISCREPANCIAS	ACCIÓN CORRECTIVA
INSPECCIÓN C/100 HRAS INSPECCIÓN A TRASMISORES DE FLAP DUKE LH Y RH	se inspeccionaron los trasmisores de flap dukes LH y RH de acuerdo a la inspección de 100 horas s/obs ok. MEC 5856 INSPECTOR
INSPECCIÓN C/500 HORAS INSPECCIÓN RPM MOTOR FLAP DUKES LH Y RH	cumple a los 5468.60 efectuado 3/3/08 MEC INSPECTOR
INSPECCIÓN C/100 HORAS INSPECCIÓN A CABLES DE SELECTORA LH Y RH DE COMBUSTIBLE	se inspeccionaron cables de selectora de combustible LH y RH de acuerdo a la inspección de 100 horas s/obs ok. MEC 5856 INSPECTOR
INSPECCIÓN C/100 HORAS INSPECCIÓN DE CADENA Y SPROKETS LH Y RH DE ALERÓN	se inspeccionó cadena y sproket de alerón LH y RH de acuerdo a la inspección de 100 horas s/obs. ok. MEC 5856 INSPECTOR
INSPECCIÓN C/100 HORAS INSPECCIÓN DE CABLES DE SUPERFICIE AERODINÁMICAS	se inspeccionaron cable de control de superficies moviles en acuerdo a la inspección de 100 horas s/obs ok MEC 5856 INSPECTOR

FIRMA CONTROL DE CALIDAD

LIC. Nro. 443

AERO SERVICE S.A. **HOJA DE TRABAJOS ADICIONALES**

FECHA 23-Abr-10 HOJA Nro 05 DE

AVIÓN MATRICULA CC- CDD REVISIÓN DE 100 HORAS CERT O/T Nro. 2531

DISCREPANCIAS	ACCIÓN CORRECTIVA
INSPECCIÓN C/100 HORAS INSPECCIÓN CORRIENTE EDDY A CUBOS DE HÉLICE	Efectuado por CMA aerotecnica MEC .... INSPECTOR [signature]
INSPECCIÓN X INSPECCIÓN A TODAS LAS MASCARAS DE OXIGENO DE AERONAVE (CADA USO)	Mascaras no estan instalados en posicion y no han sido usados. MEC [signature] INSPECTOR [signature]
INSPECCIÓN C/100 HORAS INSPECCIÓN A MAGNETOS LH RH MOTOR 1 Y 2	SE inspeccionaron MAGNETOS motores LH y RH S/OGS según m/m sección VII power plant parrafo 8-53 RH: [signature] 3174 MEC LH [signature] INSPECTOR [signature]
REEMPLAZO C/12 MESES O 200 HORAS CAMBIO DE FILTRO DE AIRE DE MOTOR LH Y RH	SE cambiaron filtros de aire de motor según m/m PA-31 Seccion VIII power plant parrafo 8-35 Remocion y 8-34 instalación. RH: [signature] 3174 MEC [signature] INSPECTOR [signature]
ROTAR NEUMATICO LH DEL TREN PRINCIPAL DE ATERRIZAJE	SE REALIZA ROTACIÓN DE NEUMATICO LH DEL TREN PRINCIPAL DE ATERRIZAJE MEC 5017 [signature] INSPECTOR [signature]

FIRMA CONTROL DE CALIDAD [signature]

LIC. Nro. 4443